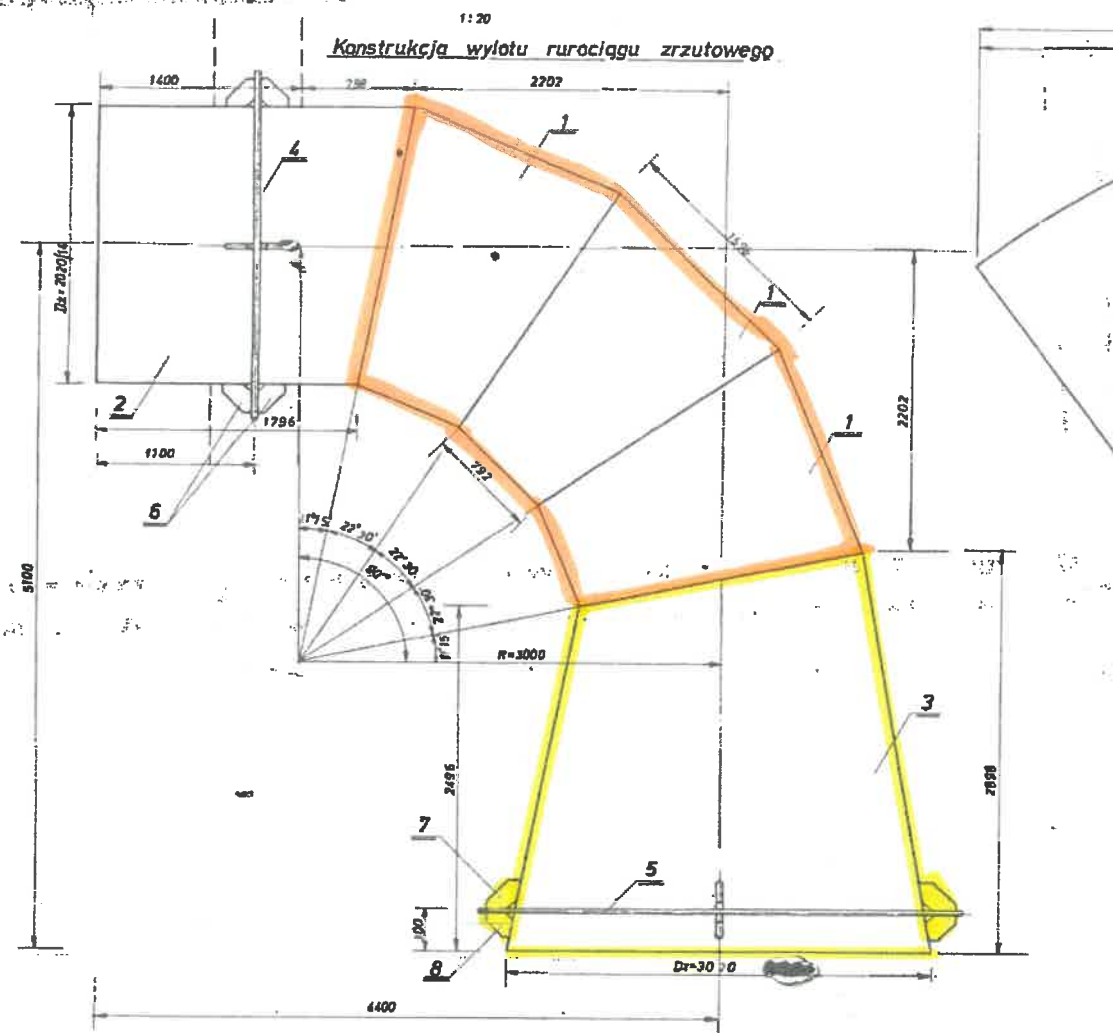
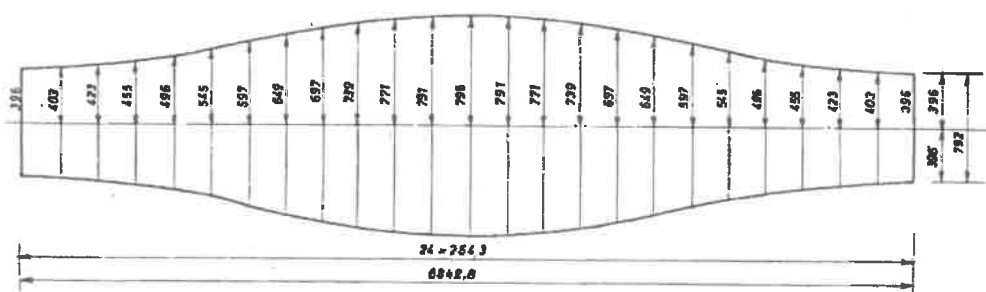


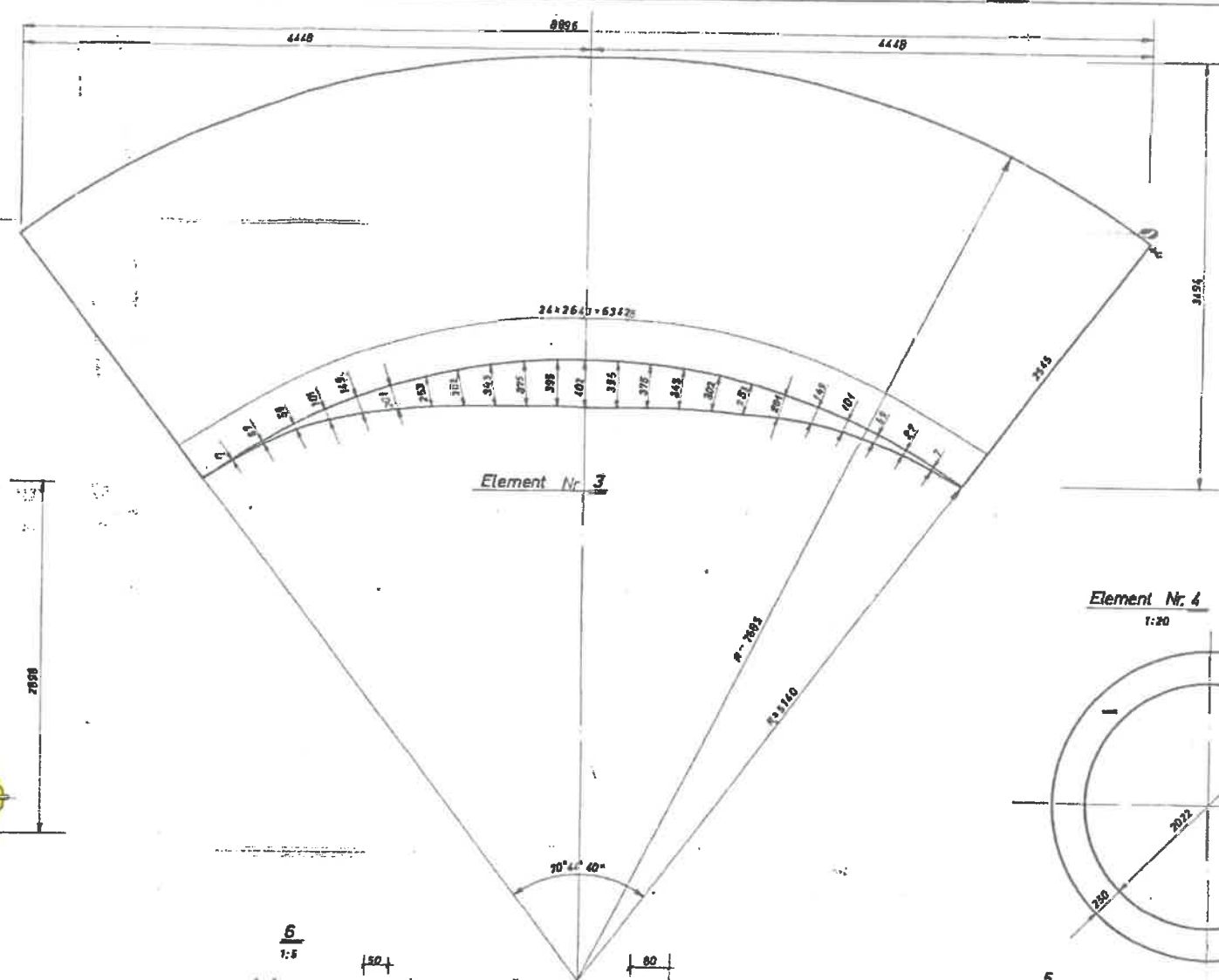
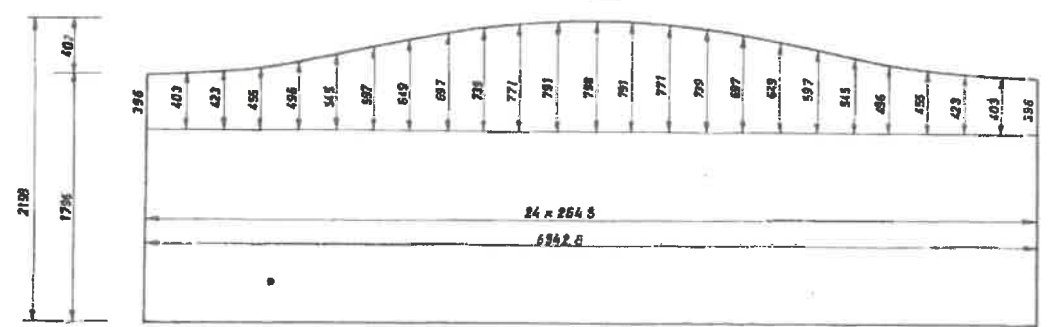
- stóitek DN 2000/3000 mm.
 - kolano DN 2000 mm.



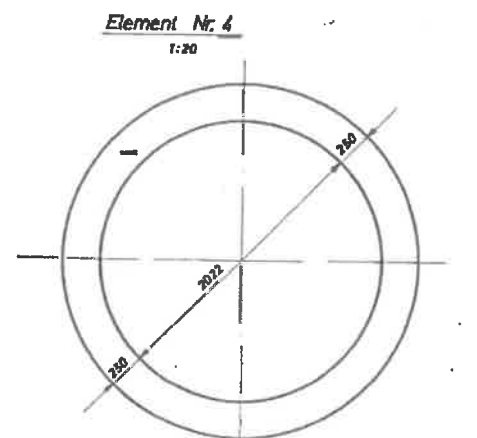
Element Nr 1



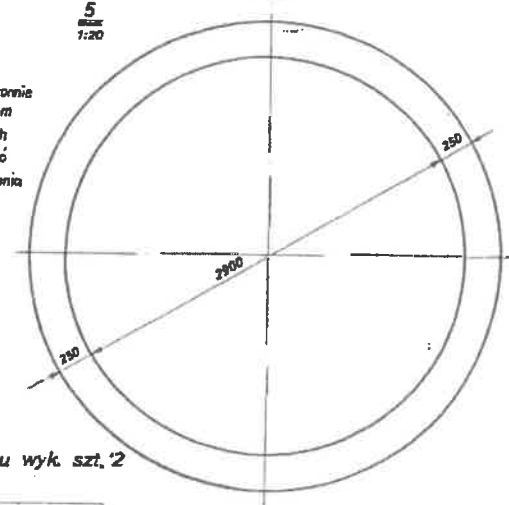
Element Nr 2



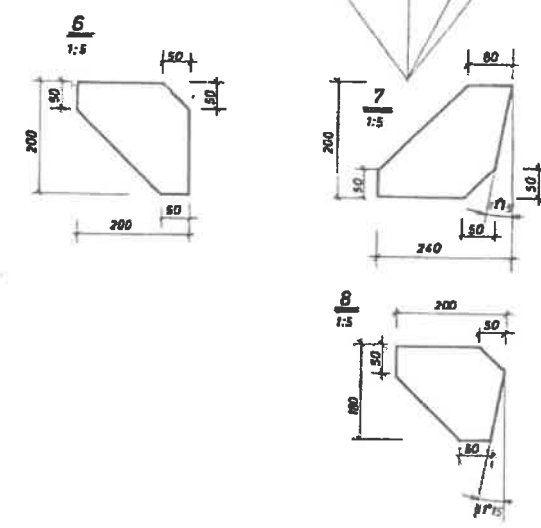
Element Nr 3



Element Nr 4



Element Nr 5



Kolnierze poz. 4 i poz. 5 dopasować doustronnie do rurociągu spoiną ciągłą grubości 10 mm. Elementy poz. 2 i poz. 3 po uprzednim ich przygotowaniu na montażu zabezpieczyć w ścięcie i w słupie podczas betonowania słupki lewarowych.

Szczegóły fozowania rur do spawania



Wykaz podano dla 1 kompletu wyk. szt. 2

cienar całkowity KG 7228					
8	DN 200-180-14	4	396	15,9	—
7	DN 200-240-14	4	328	27,2	—
6	DN 200-300-14	8	440	35,2	—
5	bl. o 3400 gr 16	1	2719	2719	—
4	bl. o 2522 gr 16	1	128,1	128,1	—
3	blacha 8005-0454 gr 16	1	446,4	446,4	PVSLH-92205
2	" " 1-2198	1	1523	1523	—
1	Pr. o 2020/14 1-1585	2	210 60	3710	Pr. 74H-74244
Nazwa elementu		Gr	ciężar	ciężar	Wz. ramy

BIURO PROJEKTOW ENERGETYKI I DREWNA
 WYSTĘPIAŁA UL. POLSKA 11A
 01-650 WARSZAWA
 N-1000 H-3 598300 T
 ELPOCZAS
 KANAL OCIEPLACY OCENIAJĄCY